LUBRICATING OIL COMPOSITION FOR REFRIGERATING MACHINE

Publication number: JP2003020493 Publication date: 2003-01-24

Inventor: KAIMAI TAKASHI; TAKAHASHI HITOSHI

Applicant: JAPAN ENERGY CORP

Classification:

- international: C10M169/04; C10M105/38; C10M105/42; C10M107/34;

C10M129/10; C10M129/18; C10M129/70; C10M133/12; C10M133/22; C10N30/00; C10N30/10; C10N30/12; C10N40/30; C10M169/00; C10M105/00; C10M107/00; C10M129/00; C10M133/00; (IPC1-7): C10M169/04; C10M105/38; C10M105/42; C10M107/34; C10M129/10; C10M129/18; C10M129/70; C10M133/22; C10N30/00;

C10N30/10; C10N30/12; C10N40/30

- european:

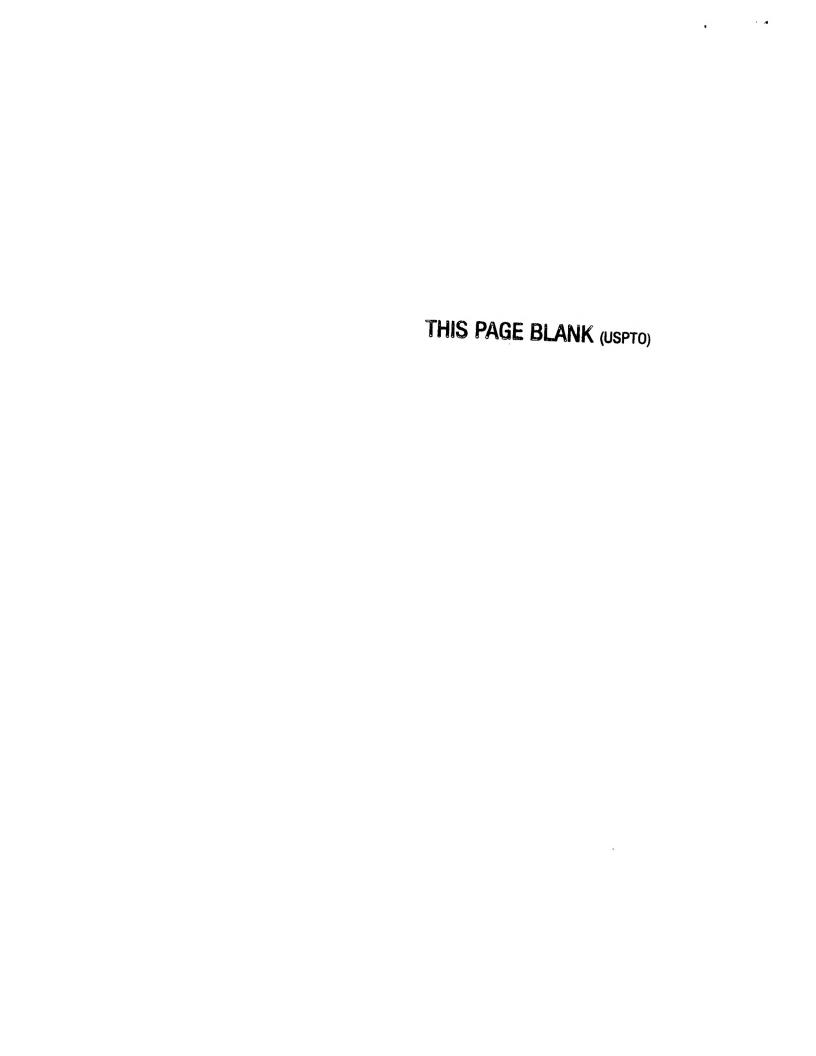
Application number: JP20010208332 20010709 Priority number(s): JP20010208332 20010709

Report a data error here

Abstract of JP2003020493

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a lubricating oil composition for a refrigerating machine, excellent in stability to hydrolysis and oxidation, scarcely causing color development of a lubricating oil nor generating sludge when used for a long period, and suitable for the refrigerating machine for which a refrigerant free from chlorine, such as a hydrofluorocarbon, carbon dioxide or a hydrocarbon, is used. SOLUTION: This lubricating oil composition for the refrigerating machine for which the hydrofluorocarbon, the carbon dioxide or the hydrocarbon is used as the refrigerant is given by adding (A) at least one kind of compound which contains an alkyl glycidyl ether, alkyl glycidyl ester or cyclohexane oxide in its molecule in an amount of not less than 0.01 wt.% but less than 1 wt.% and (B) at least one kind of diphenylcarbodiimide and a bis(alkylated phenyl)carbodiimide compound in an amount of not less than 0.01 wt.% but less than 1 wt.% to an ester-based or ether-based synthetic lubricating base oil.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-20493 (P2003-20493A)

(43)公開日 平成15年1月24日(2003.1.24)

(51) Int.Cl.7	酸別記号	FI				テーマコート*(参考)		
C 1 0 M 169/04		C 1 0 M 169/04					4H104	
105/38		105/38 105/42						
105/42								
107/34		107/34						
129/10		129/10						
	審査請求	未請求 請求項	頁の数7	OL	(全 8	頁)	最終頁に続く	
(21)出願番号	特顏2001-208332(P2001-208332)	(71) 出願人	000231	109				
			株式会	社ジャ	パンエナ	トジー		
(22)出願日	平成13年7月9日(2001.7.9)		東京都	港区虎	ノ門二フ	「目10≇	番1号	
		(72)発明者	開米 :	貴				
			埼玉県	戸田市	新曽南三	三丁目1	7番35号 株式	
			会社ジ	ャパン	エナジー	-内		
	•	(72)発明者	高橋	仁				
			埼玉県	戸田市	新曽南三	三丁目1	7番35号 株式	
			会社ジ	ャパン	エナジー	-内		
		(74)代理人	100090	941				
			弁理士	藤野	消也	G \$ 2	2名)	
							最終頁に続く	

(54) [発明の名称] 冷凍機用潤滑油組成物

(57)【要約】

【課題】 加水分解や酸化に対する安定性に優れ、潤滑油の着色や長期間の使用においてスラッジの発生がない、ハイドロフルオロカーボン、二酸化炭素、または炭化水素等の塩素を含有しない冷媒を使用する冷凍機用に最適な潤滑油組成物を提供する。

【解決手段】 エステル系またはエーテル系合成潤滑基油に、(A) アルキルグリシジルエーテル、アルキルグリシジルエステル、またはシクロヘキセンオキシドを分子内に含む化合物の1種以上を0.01重量%以上1重量%未満、および(B) ジフェニルカルボジイミドまたはビス(アルキル化フェニル)カルボジイミド化合物の1種以上を0.01重量%以上1重量%未満配合したことからなるハイドロフルオロカーボン、二酸化炭素、または炭化水素を冷媒とした冷凍機用潤滑油組成物。

10

【特許請求の範囲】

【請求項1】 エステル系またはエーテル系合成潤滑基油に、(A) アルキルグリシジルエーテル、アルキルグリシジルエステル、またはシクロヘキセンオキシドを分子内に含む化合物の1種以上を0.01重量%以上1重量%未満、および(B) ジフェニルカルボジイミドまたはビス(アルキル化フェニル)カルボジイミド化合物の1種以上を0.01重量%以上1重量%未満配合したことからなるハイドロフルオロカーボン、二酸化炭素、または炭化水素を冷媒とした冷凍機用潤滑油組成物。

【請求項2】 エステル系またはエーテル系合成潤滑基油に、(A) アルキルグリシジルエーテル、アルキルグリシジルエステル、またはシクロヘキセンオキシドを分子内に含む化合物の1種以上を0.01重量%以上1重量%未満、(B) ジフェニルカルボジイミドまたはビス(アルキル化フェニル)カルボジイミド化合物の1種以上を0.01重量%以上1重量%未満、および(C) ジーtert-ブチルーp-クレゾールを0.01以上1重量%未満配合したことからなるハイドロフルオロカーボン、二酸化炭素、または炭化水素を冷媒とした冷凍機用潤滑油組20成物。

【請求項3】 ハイドロフルオロカーボン、二酸化炭素、または炭化水素を冷媒とした冷凍機が当該冷凍機の系内水分を低減する装置または手段を有さないものである請求項1または2に記載の冷凍機用潤滑油組成物。

【請求項4】 エステル系合成潤滑基油が、ポリオールエステルであることを特徴とする請求項1~3に記載の冷凍機用潤滑油組成物。

【請求項5】 エステル系合成潤滑基油が、コンプレックスエステルであることを特徴とする請求項1~3に記 30載の冷凍機用潤滑油組成物。

【請求項6】 ポリオールエステルが、ペンタエリスリトール、ネオペンチルグリコール、トリメチロールプロパン、および/またはジペンタエリスリトールと一価脂肪酸とから合成されたエステルである請求項4に記載の冷凍機用潤滑油組成物。

【請求項7】 ポリオールエステルが、ペンタエリスリトールと2種以上の一価脂肪酸の混合物とのエステルである請求項4または6に記載の冷凍機用潤滑油組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ハイドロフルオロカーボン、二酸化炭素、炭化水素などの塩素を含有しない冷媒を使用する冷凍機用潤滑油組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】冷蔵庫、空調装置などの冷凍機では、圧 %以上とする必要が 縮摺動部における摩擦、摩耗、焼き付き防止などのため ボジイミドの場合は に、潤滑油が用いられている。この潤滑油に要求される げる原因となり、さ 特性としては、冷媒との接触を伴うため冷媒に対する安 ド化合物もともに長 定性が優れていること、冷媒との溶解性に優れているこ 50 いう問題があった。

となどが挙げられる。従来、冷媒としては塩素を含有するフロン冷媒、例えば、R11(トリクロロモノフルオロメタン)やR12(ジクロロジフルオロメタン)などのクロロフルオロカーボン類や、R22(モノクロロジフルオロメタン)などのハイドロクロロフルオロカーボン類が用いられ、これらの塩素を含有する冷媒に対しては、ナフテン系鉱物油、パラフィン系鉱物油、アルキルベンゼン系合成油、ポリαオレフィン系合成油(PAO)等が潤滑油として使用されてきた。

【0003】しかし、これらの塩素含有フロン冷媒は、成層圏のオゾン層を破壊するため、国際的にその使用が規制され、これに替わる代替フロン冷媒としてのR134a(1,1,1,2ーテトラフルオロエタン)等の塩素を含有しないハイドロフルオロカーボンや、アンモニア、二酸化炭素、炭化水素などが冷媒として使用されつつある。これらの冷媒に対応した潤滑油が検討され、ハイドロフルオロカーボン冷媒に対しては、ポリオキシアルキレングリコール(PAG)などのポリエーテル系合成油あるいはポリオールエステル系合成油が、二酸化炭素に対してはPAGなどのエーテル系合成油やPAOなどの合成炭化水素化合物が、炭化水素に対してはエーテル系合成油やナフテン系鉱物油、パラフィン系鉱物油が提案されている。

【0004】しかし、塩素を含有しない冷媒の場合、塩素の極圧効果(潤滑性向上)が望めないため、冷凍機の軸受け、ピストン、シール部等で潤滑不良が生じやすく、エネルギー損失、摩耗増大、焼き付きなどを引き起こしたり、冷媒や潤滑油の分解を促進し、腐食を引き起こす原因となったりする。特に、冷凍機のコンプレサー等の冷凍システム系内には、微量の水分および酸素が存在し、ポリオールエステル系潤滑油を用いた場合、加水分解して遊離酸を生成し、また、エーテル系潤滑油の場合、酸化劣化して酸価を上昇させ、いずれも装置内の材料の腐食、冷媒や潤滑油の劣化促進、冷媒非溶解成分の生成によるキャピラリ閉塞などの問題があった。

【0005】これらを改善するため、エポキシ化合物を添加する方法(特開平2-276880、同5-17792)やカルボジイミド基を有する化合物を添加する方法(特開平7-133487、国際公開W094/21759)が提案されている。しかしながら、エポキシ化合物は遊離酸との反応が遅く、またカルボジイミドはを有する化合物も単独で実質的な効果を上げるためには著を多くする必要があり、特に、冷凍システム系に不可な分を低減する装置または手段を有さない、カーエアコンや空調装置等の冷凍機においは、その添加量を25年数以上とする必要があり、このような添加量では、カルボジイミドの場合は潤滑油の着色が著しく商品価値を下げる原因となり、さらにエポキシ化合物もカルボジイミドの場合は潤滑油の着色が著しく高品価値を下げる原因となり、さらにエポキシ化合物もカルボジイミドの場合ともに長期の使用でスラッジを生成させるといる問題があった。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明者らは上記課題 を解決するため鋭意研究を行った結果、特定のエポキシ 化合物およびカルボジイミド化合物を併用すると、驚く べきことに、これらの化合物の添加量を、それぞれ単独 で添加する場合に比べて著しく低減させることができ、 潤滑油の着色や長期の使用でのスラッジの発生を抑制で きることを見出した。本発明はかかる知見に基づきなさ れたもので、本発明の目的は、加水分解や酸化に対する 安定性に優れ、潤滑油の着色や長期間の使用においてス 10 ラッジの発生がない、ハイドロフルオロカーボン、二酸 化炭素、または炭化水素等の塩素を含有しない冷媒を使 用する冷凍機用に最適な潤滑油組成物を提供することで ある。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明は、(1)エステ ル系またはエーテル系合成潤滑基油に、(A)アルキル グリシジルエーテル、アルキルグリシジルエステル、ま たはシクロヘキセンオキシドを分子内に含む化合物の1 種以上を0.01重量%以上1重量%未満、および (B) ジフェニルカルボジイミドまたはビス (アルキル 化フェニル)カルボジイミド化合物の1種以上を0.0 1 重量%以上1 重量%未満配合したことからなるハイド ロフルオロカーボン、二酸化炭素、または炭化水素を冷 媒とした冷凍機用潤滑油組成物、(2)エステル系また はエーテル系合成潤滑基油に、(A)アルキルグリシジ ルエーテル、アルキルグリシジルエステル、またはシク ロヘキセンオキシドを分子内に含む化合物の1種以上を 0.01 重量%以上1 重量%未満、(B) ジフェニルカ ルボジイミドまたはビス (アルキル化フェニル) カルボ 30 ジイミド化合物の1種以上を0.01重量%以上1重量 %未満、および(C)ジ-tert-ブチル-p-クレゾールを 0.01以上1重量%未満配合したことからなるハイド ロフルオロカーボン、二酸化炭素、または炭化水素を冷 媒とした冷凍機用潤滑油組成物、(3)ハイドロフルオ ロカーボン、二酸化炭素、または炭化水素を冷媒とした 冷凍機が当該冷凍機の系内水分を低減する装置または手 段を有さないものであることからなる上記(1)または (2) に記載の冷凍機用潤滑油組成物、(4) エステル 系合成潤滑基油が、ポリオールエステルである上記 (1)~(3)に記載の冷凍機用潤滑油組成物、(5)

エステル系合成潤滑基油が、コンプレックスエステルで ある上記(1)~(3)に記載の冷凍機用潤滑油組成 物、(6)ポリオールエステルが、ペンタエリスリトー ル、ネオペンチルグリコール、トリメチロールプロパ ン、またはジペンタエリスリトールと一価脂肪酸とから 合成されたエステルである上記(4)に記載の冷凍機用 潤滑油組成物、(7)ポリオールエステルが、ペンタエ リスリトールと2種以上の一価脂肪酸との混合物とのエ ステルである上記(4)または(6)に記載の冷凍機用 50 潤滑油組成物、に関するものである。

【0008】エポキシ化合物およびカルボジイミド化合 物は、ともに水分、脂肪酸、酸化劣化物など冷凍機内の 腐食性の化合物と反応し、腐食成分が冷凍機内の材料の 劣化、冷媒や潤滑油の劣化促進などの原因となることを 防ぐ作用を持つ。カルボジイミド化合物は、水分、脂肪 酸、酸化劣化物との反応が早く、精製後の潤滑油に残留 している脂肪酸、酸化劣化物や、冷凍機内の初期水分と 反応する。一方エポキシ化合物は、比較的反応がゆっく りで、冷凍機が動作中の熱負荷や摺動部分で発生した脂 肪酸や酸化劣化物などの腐食成分と反応する。両化合物 を併用すると、上記作用が相乗し、これらの添加量を低 減できる。さらに、両化合物とともに、ジ-tert-ブチル -p-クレゾールを添加すると上記作用効果を増大するこ とができる。

[0009]

20

【発明の実施の形態】本発明は、ハイドロフルオロカー ボン、二酸化炭素、炭化水素などの冷媒を使用する冷凍 機に適用することができ、特には、カーエアコンや空調 装置等で、冷凍システム系に系内水分を低減する装置ま たは手段を有さない冷凍機に好適である。塩素を含有し ないこれらの冷媒を1種または2種以上混合したものに も適用することができる。

【0010】ハイドロフルオロカーボンとしては、例え ばR134a(1,1,1,2-テトラフルオロエタン)R 143a(1,1,1-トリフルオロエタン)、R125 (ペンタフルオロエタン)、R32(ジフルオロメタ ン) などの冷媒、あるいはこれらの混合冷媒などを挙げ ることができる。

【0011】炭化水素冷媒としては、例えば炭素数1~ 6の炭化水素化合物を使用することができる。具体的に は、メタン、エタン、プロパン、nーブタン、i-ブタ ン、n-ペンタン、i-ペンタン、ネオペンタン、シクロ プロパン、シクロブタン、シクロペンタンなどの化合物 を挙げることができる。これらの化合物は単独で用いて も、2種以上を適宜組み合わせて用いても良い。

【0012】本発明における冷凍機用潤滑油の基油とし ては、エステル化合物、エーテル化合物の1種以上を用 いることが好ましい。

40 【0013】エステル化合物としては、多価アルコール (ポリオール)とモノカルボン酸(一価脂肪酸)とのエ ステル化反応により得られるポリオールエステル、多価 アルコールとモノカルボン酸と多価カルボン酸とのコン プレックスエステル、あるいはそれらの混合物などが好 ましい。多価アルコールとしては、特に、ネオペンチル グリコール、トリメチロールプロパン、ペンタエリスリ トール、ジペンタエリスリトールなどのネオペンチルポ リオールを好ましい。モノカルボン酸としては、n-ペ ンタン酸、n-ヘキサン酸、n-ヘプタン酸、n-オクタ ン酸、n-ノナン酸、n-デカン酸、i-ペンタン酸、iヘキサン酸、 i -ヘプタン酸、2-エチルペンタン酸、2 -メチルヘキサン酸、 i -オクタン酸、2-エチルヘキサ ン酸、i-ノナン酸、3,5,5-トリメチルヘキサン酸、 i-デカン酸などが挙げられる。また、多価カルボン酸 としては、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン 酸、ピメリン酸、スベリン酸、アゼライン酸などのジカ ルボン酸が好ましい。

【0014】エーテル化合物としては、各種のものを挙 げることができる。代表的なものとしては、次の一般式 (1)

[化1]

$$X = (-O - (AO) n - R^{1}) m$$
 (1)

(式中、

の炭化水素基、

A:炭素数2~4のアルキレン基、

R1:水素または炭素数1~10のアルキル基、

m:Xの価数

n:2以上の正数)で表されるポリエーテル化合物が挙 げられる。なお、(AO) n は、オキシエチレン、オキシ プロピレン、またはオキシブチレンの1種または2種以 上が全体として n 個のグループであり、前記オキシアル キレン基は所望の順序で配列することができる。

【〇〇15】基油として、上記合成油を1種または2種 20 以上を適宜組み合わせて用いても構わない。

【〇〇16】本発明の潤滑油組成物は、上記の基油に、 以下に示す(A)および(B)成分、さらには(C)成 分の添加剤を加えることにより製造することができる。 さらに所望によりその他の添加剤(D)を加えてもよ い。

<u>(A)アルキルグリシジルエーテル、アルキルグリシジ</u> <u>ルエステル、またはシクロヘキセンオキシドを分子内に</u> 含む化合物から選択された化合物

(A1) アルキルグリシジルエーテル アルキルグリシジルエーテルは下記一般式(2)で表さ れる。

[0017] 【化2】

$$H_2C$$
— CH — CH_2 — O — R^2 (2)

(式 (2) 中、R2は、炭素数5~18のアルキル基を 表す。)

【0018】アルキル基の炭素数が5未満であると、エ 40 ポキシ化合物の安定性が低下し、水分、脂肪酸、酸化劣 化物と反応する前に分解したり、エポキシ化合物同士が 重合する自己重合を起こしたりするため、目的の機能が 得られなくなる。一方炭素数が18を超えると、冷媒、 特にハイドロフルオロカーボン冷媒との溶解性がなくな り、冷凍装置内で析出して冷却不良などの不具合を生じ る可能性があるため好ましくない。また、フェニル基、 アリール基などを含む場合も冷媒との溶解性がなくな り、冷凍機内で析出して冷却不良などの不具合を生じる 可能性があるため好ましくない。

【〇〇19】具体的には、ペンチルグリシジルエーテ X:モノオールまたはポリオールから水酸基を除いた形 10 ル、ヘキシルグリシジルエーテル、オクチルグリシジル エーテル、2ーエチルヘキシルグリシジルエーテル、ノ ニルグリシジルエーテル、デシルグリシジルエーテル、 ネオデシルグリシジルエーテル、ドデシルグリシジルエ ーテル、ネオドデシルグリシジルエーテル、パルミチル グリシジルエーテル、ステアリルグリシジルエーテルな どを挙げることができる。

【0020】(A2)アルキルグリシジルエステル アルキルグリシジルエステルは下記一般式(3)で表さ れる。

[0021]

【化3】

$$H_2C$$
 CH-CH₂-O-C-R³ (3)

(式中、R3は、炭素数5~18のアルキル基を表 す。)

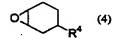
【0022】アルキル基の炭素数が5未満であると、エ ポキシ化合物の安定性が低下し、水分、脂肪酸、酸化劣 化物と反応する前に分解したり、エポキシ化合物同士が 重合する自己重合を起こしたりするため、目的の機能が 得られなくなる。一方炭素数が18を超えると、冷媒、 特にハイドロフルオロカーボン冷媒との溶解性がなくな り、冷凍機内で析出して冷却不良などの不具合を生じる 可能性があるため好ましくない。また、フェニル基、ア リール基などを含む場合も冷媒との溶解性がなくなり、 冷凍機内で析出して冷却不良などの不具合を生じる可能 性があるため好ましくない。

【0023】具体的には、ペンチルグリシジルエーテ ル、ヘキシルグリシジルエーテル、オクチルグリシジル エーテル、2-エチルヘキシルグリシジルエーテル、ノ ニルグリシジルエーテル、デシルグリシジルエーテル、 ネオデシルグリシジルエーテル、ドデシルグリシジルエ ーテル、ネオドデシルグリシジルエーテル、パルミチル グリシジルエーテル、ステアリルグリシジルエーテルな どを挙げることができる。

【0024】(A3)シクロヘキセンオキシドを分子内 に含む化合物

シクロヘキセンオキシドを分子内に含む化合物は下記の 一般式(4)で表される。

50 [0025] [化4]



上記式(4)中、R4は、水索、または炭素数1~30のアルキル基またはアルケニル基、フェニル基、アルキル化フェニル基、または下記一般式(5)で表わされるオキシアルキレン基、

[0026]

【化5】

$$-(A-O)$$
H (5)

(式 (5) 中、Aは炭素数1~4のアルキレン基、nは1~10の整数を表す。)、下記一般式(6)で表わされるポリエステルを含む基、

[0027]

【化6】

$$-CH_2-O\left(C-B-O\right)_{m}H\qquad (6)$$

(式 (6) 中、Bは炭素数 1~9のアルキレン基、mは 0~10の整数を表す。)、または、下記の一般式

(7) で表されるカルボニルを含む基

[0028]

【化7】

$$-\left(CH_{z}\right)_{P}C-O-R^{5} \qquad (7)$$

(式 (7) 中、R5は水素または炭素数 1~20のアルキル基、pは0~20の整数を表す。) のいずれかであ 30 る。

【0029】具体的には、例えば、シクロヘキセンオキシド、エポキシ化テトラヒドロベンジルアルコール、ラクトン変性エポキシ化テトラヒドロベンジルアルコール、ビニルシクロヘキセンモノオキサイド等を挙げることができる。特には、エポキシ化テトラヒドロベンジルアルコールが好ましい。また、上記の式で示される構造の少なくとも1種以上の重縮合または脱水縮合よりなる縮合物を用いることもできる。

【0030】上記の、アルキルグリシジルエーテル、ア 40 ルキルグリシジルエステル、シクロヘキセンオキシドを分子内に含む化合物から選択された1種以上は、基油に対して0.01重量%以上1重量%未満、好ましくは、0.05重量%以上1重量%未満、より好ましくは0.1 重量%以上1重量%未満添加する。添加量が少なすぎると効果がなく、多すぎると長期の使用において、エポキシ化合物同士が重合する自己重合によりスラッジが発生するため好ましくない。

【0031】<u>(B) ジフェニルカルボジイミドまたはビス(アルキルフェニル)カルボジイミド</u>

本発明におけるビス(アルキルフェニル)カルボジイミドとしては、ジトリルカルボジイミド、ビス(イソプロピルフェニル)カルボジイミド、ビス(ジイソプロピルフェニル)カルボジイミド、ビス(ブチルフェニル)カルボジイミド、ビス(ブチルフェニル)カルボジイミド、ビス(ノニルフェニル)カルボジイミド等を挙げることができる。

【0032】カルボジイミド化合物は、基油に対して 0.01重量%以上1重量%未満、好ましくは0.05重量%以上0.5重量%未満添加する。添加量が少なすぎると効果がなく、多すぎると潤滑油が黄色から茶色に呈色して、商品価値を低下するとともに、長期の使用によりスラッジを生成させるため好ましくない。

【0033】 (C) ジ-tert-ブチル-p-クレゾール ジ-tert-ブチル-p-クレゾールは基油に対して0.01以 上1重量%未満、好ましくは0.05以上0.5重量%未 満添加する。添加量が少なすぎると効果がなく、多すぎ ると、長期の使用によりスラッジを生成させるため好ま しくない。

【0034】<u>(D) その他の添加剤</u>

本発明においては、総合性能を付与し、潤滑油組成物の特性を損なわない範囲で以下のような公知の添加剤を適宜添加することが可能である。本発明の潤滑油組成物には、さらに、下記のような添加剤を配合しても構わない。

摩耗防止剤:硫黄系、リン系、チオリン酸亜鉛系など。酸化防止剤:フェノール系、アミン系、リン系など。 金属不活性化剤:ベンゾトリアゾール(誘導体)、チア ジアゾール、ジチオカルパメートなど。

酸捕捉剤:上記以外のエポキシ化合物、上記以外のカルボジイミド化合物など。

油性剤:高級脂肪酸類、アルコールなど

消泡剤:シリコーン油など

その他、公知の潤滑油用添加剤。

【0035】本発明の潤滑油組成物は、レシプロ式あるいはロータリー式の圧縮機を有するカーエアコン、空調機、除湿器、冷蔵庫、冷凍庫、冷凍冷蔵庫、自動販売機、ショーケース、化学プラント等の冷凍機に用いられるが、特には、冷凍サイクルとして、少なくとも、圧縮機、膨張機構、蒸発器、および凝縮器またはガスクーラから構成され、当該冷凍サイクル系内の水分を低減させる、ドライヤ等の装置や手段を含まない冷凍機が、本発明の潤滑油の効果を最大限に発揮でき、好適である。

[0036]

【実施例】以下、実施例および比較例に基づいて説明するが、本発明は実施例に限定されるものではない。実施例および比較例に使用した基油、添加剤は下記の通りである。

50 基油:

基油1:ペンタエリスリトールと2-エチルヘキサン酸/3,5,5-トリメチルヘキサン酸(50重量%/50重量%)から得られるポリオールエステル。

基油2:ペンタエリスリトールと2-エチルヘキサン酸から得られるポリオールエステル。

基油3:ネオペンチルグリコールと2-エチルヘキサン酸から得られるポリオールエステル。

【0037】添加剤:

(1) エポキシ化合物:

A1:2-エチルヘキシルグリシジルエーテル

A 2:ネオデシルグリシジルエステル

A3:オキシシクロヘキセノール オキシシクロヘキセン酸エステル

(2) カルボジイミド化合物 (CDI):

B1:ビス(ジブチルフェニル)カルボジイミド

(3) ジーtertーブチルーpークレゾール(DBPC) 実施例および比較例の潤滑油組成物の組成を表 1 に示し **

[0038]

10 【表1】

		,				132 1 2			
基油				在工	*シ化合	CDI	DBPC		
		1	2	3	A1	A2	A3	B1	DDIC
実施を	对 1	100			0. 05			0.05	0.1
n	2	100			0. 25			0.05	
n	3	100			0. 25			0. 05	0.1
3)	4	100			0.5			0. 05	
11	5	100			0.5			0.05	0.1
n _.	6	100 .			0.9			0.01	0.1
17	7	100				0.25		0.05	0.1
"	8	100					0. 25	0.05	0.1
n	9		50	50	0. 5			0.1	0.1
H	10		50	50		0.5		0.1	0.1
11	11		50	50			0.5	0.1	0.1
比較的	列 1	100			0. 5			<u> </u>	0.1
n	2	100			1.0				0.1
11	3	100			2. 0				0.1
))	4	100		Γ.	2. 0		<u> </u>	2.0	0.1
11	5	100				2. 0		<u></u>	0.1
"	6	100					2.0	<u> </u>	0.1
11	7	100						1.0	0.1
11	8	100						2. 0	0.1
И.	9	100			6. 0				0. 1
п.	10	100						6.0	0. 1
n	11		50	50	1.0				0.1
n	12	1	50	50				1.0	0.1

【0039】これらの実施例および比較例の潤滑油組成物を用いて、加水分解や酸化劣化に対する安定性を、次の条件によるシールドチューブテストで評価した。

シールドチューブテスト(安定性確認): 試験条件: JIS K 2211 付属書 2 準拠

油中水分:1000ppm

潤滑油/R134a=7ml/3ml

触媒:Fe, Cu, Al

エージング条件:1)175℃×14日

2) 200°C×14日

エージング後のサンプルの色、全酸価、析出の有無を測定した。実施例および比較例の潤滑油組成物についての上記試験結果を表2に示す。

[0040]

【表2】

40

	17	70°C 14	B	200℃ 14日			
	色 ASTM	全酸価 mgKOH/g	析出	色 ASTM	全酸価 ngKOH/g	析出	
実施例1	L0. 5	0.01	なし	L0. 5	0.01	なし	
g 2	. Lo. 5	0. 01	なし	L0. 5	0.02	なし	
я 3	LO. 5	0.01	なし	L0. 5	0.01	なし	
П 4	LO. 5	0. 01	なし	L0. 5	0.01	なし	
я 5	LO. 5	0.01	なし	L0. 5	0.01	なし	
# 6	LO5	0.01	なし	L0. 5	0.01	なし	
n 7	Lo. 5	0.01	なし	L0. 5	0. 01	なし	
n 8	LO. 5	0. 01	なし	L0. 5	0. 01	なし	
# 9	LO. 5	0.01	なし	L0. 5	0.01	なし	
<i>n</i> 10	L0. 5	0. 01	なし	L0. 5	0.01	なし	
# 11	LO. 5	0. 01	なし	L0. 5	0.01	なし	
比較例1	LO. 5	0.04	なし	L1. 0	0.78	なし	
# 2	L0. 5	0. 03	なし	L1. 0	0. 52	なし	
# 3	L0. 5	0. 02	なし	L1. 0	0.31	あり	
<i>p</i> 4	L1. 5	0. 01	あり	L2. 5	0.01	あり	
n 5	L1. 0	0. 03	なし	L1.0	0.36	あり	
п 6	L0. 5	0. 02	なし	L1. 0	0.27	あり	
n 7	L1. 5	0. 03	なし	L2. 0	0.39	あり	
n 8	L2. 5	0. 02	あり	L3. 5	0. 23	あり	
n 9	L1. 0	0. 02	あり	L1. 0	0, 26	あり	
n 10	L3. 5	0. 01	あり	15.0	0.16	あり	
n 11	L0. 5	0.03	なし	LO. 5	0.40	なし	
n 12	L2. 0	0. 03	なし	L2. 0	0.36	なし	

【0041】以上の結果から、実施例のようにエポキシ化合物とカルボジイミド化合物の両方を添加したもの、あるいはこれらにさらにジーtert-ブチルーpークレゾールを添加したものが、安定性に優れていることが分かる。

【0042】また、これらのうち、実施例2、7、8、および比較例2、4、7について、実機テストに相当するコンプレッサ耐久テストを次の条件で行った。コンプレッサ耐久テスト:

試験条件:

コンプレッサ:1HP、ロータリーコンプレッサ

油中水分: 1 0 0 0 ppm

冷媒:R407C 吐出圧:31kg/cm² 吸入圧:6kg/cm²

試験時間:1000時間

冷凍サイクルは、コンプレッサ、コンデンサ、膨張弁 (ニードルバルブ)、エパポレータで構成され、ドライ ヤを含まないサイクルで試験を実施した。実施例および 比較例の潤滑油組成物の上記試験結果を表3に示す。

30 [0043]

【表3】

	色:ASTM	全酸価:mgKOH/g	析出
実施例2	L1. 0	0. 03	なし
# 7	L1.0	0. 02	なし
я 8	L1. 0	0. 01	なし
比較例2	L2. 0	0. 21	なし
я 4	L5. 5	0.04	あり
<i>y</i> 7	L6. 0	0. 05	あり

【 O O 4 4 】以上の結果から、実施例のようにエポキシ 化合物とカルボジイミド化合物の両方を添加したもの、 あるいはこれらにさらにジーtert-ブチル-p-クレゾール 40 を添加したものが、安定性に優れていることが分かる。 【 O O 4 5 】

【発明の効果】本発明の、特定のエポキシ化合物とカルボジイミド化合物を併用した冷凍機用潤滑油組成物は、

加水分解や酸化に対する安定性に優れ、潤滑油の着色や 長期間の使用においてスラッジの発生がなく、また加水 分解生成物や酸化劣化物による装置内の材料の腐食、冷 媒や潤滑油の劣化促進、冷媒非溶解成分の生成によるキャピラリ閉塞などを低減できるという格別の効果を奏す る。

フロントページの続き

(51) Int. CI. ⁷	識別記号	FI	テーマコード(参考)
C 1 OM 129/18		C 1 OM 129/18	
129/70		129/70	
133/22		133/22	
// C10N 30:00		C10N 30:00	Z
30:10		30:10	
30:12		30:12	
40:30		40:30	

Fターム(参考) 4H104 BB05C BB09C BB32C BB34A BB36A BE16C CB14A LA05 LA06 LA20 PA20